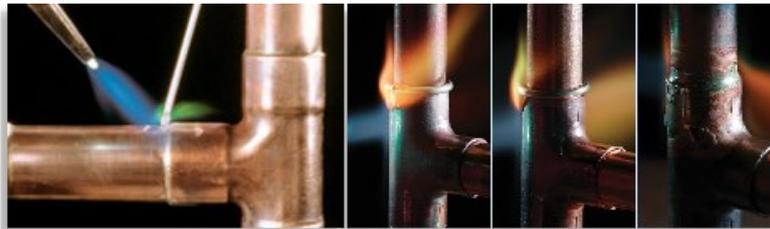


## BRASAGE SOUDO-BRASAGE

Tous niveaux



### ◆ Personnel concerné

Soudeurs, tuyauteurs,  
Chaudronniers

### ◆ Modalité de fonctionnement

Durée : en fonction des acquis / objectifs  
Lieu : Site client, centre de Tours ou Niort (prochaine session inter-entreprises : [www.planning.sdservice.fr](http://www.planning.sdservice.fr))

### ◆ Objectifs du stage

Mise en œuvre du procédé de soudage et maîtrise technologique du procédé  
Brasage, Soudo-brasage sur tuyauterie  
Réalisation de travaux sur différentes nuances de matériaux  
Apporter des solutions aux problèmes exposés par les participants  
Préparation au passage qualification



### ◆ Contenu de la formation

Historique, principes et applications  
Matériels et produits  
Gaz et mélanges gazeux  
Mécanismes de brasage et de Soudo-Brasage :

- Flux, métaux d'apport, réglages des chalumeaux, préparation des pièces, défauts des brasures et des soudo-brasures, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

Pratique ~70%

Rappels technologiques

Réglage des chalumeaux

Réalisation de brasage et Soudo-Brasage sur différents types de joints

Brasage de tube de cuivre

Soudo-Brasage de tôles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre et acier doux...

Contrôle des brasures et soudo-brasures

### ◆ Méthodes pédagogiques

Vidéo projection (supports pédagogiques, films)  
Livret spécifique  
Exercices pratiques

### ◆ Évaluation et validation des acquis

Contrôle des connaissances, Certificat de stage  
Qualification Soudeur suivant B 540.9 Gaz de France  
(Tarif sur demande)

*Définissez votre programme sur mesure en fonction de vos besoins !*

Votre contact :

Julien CORMIER

06.14.64.62.43  
[info@sdservice.fr](mailto:info@sdservice.fr)